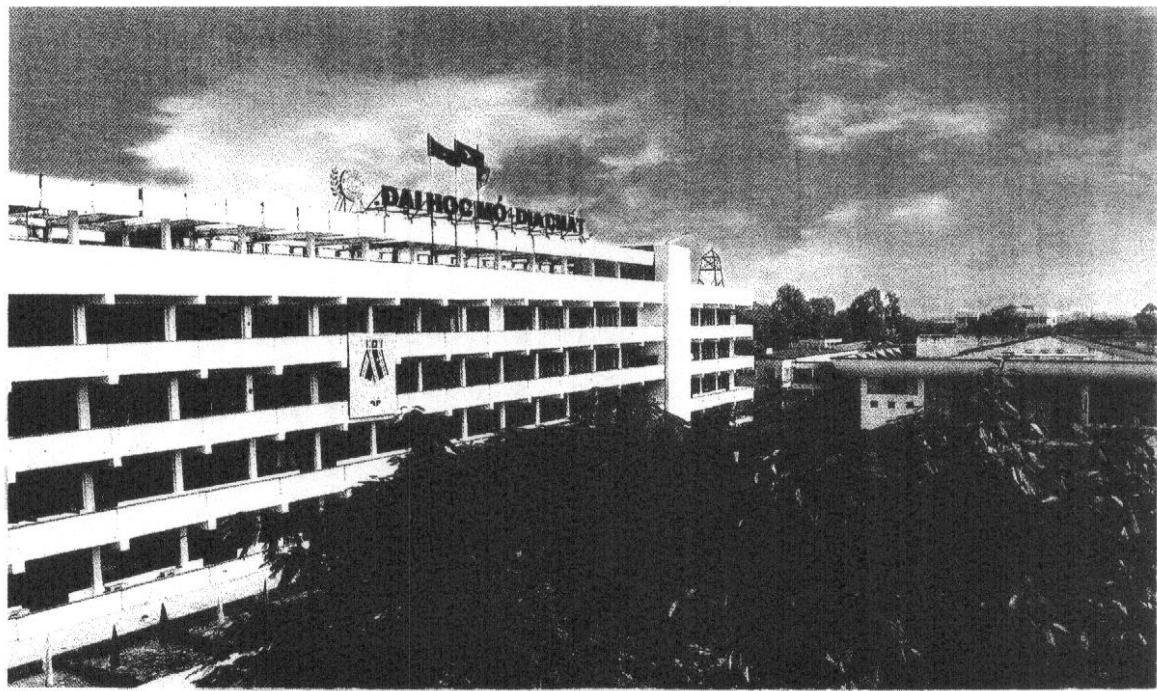




BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC MỎ - ĐỊA CHẤT

Tuyển tập  
**BÁO CÁO HỘI NGHỊ KHOA HỌC**  
**LẦN THỨ 16**  
**QUYỂN 1**  
**CÁC KHOA HỌC VỀ MỎ**



HÀ NỘI, 15/11/2004

TRƯỜNG ĐH MỎ - ĐỊA CHẤT  
PHÒNG KHOA HỌC-CÔNG NGHỆ  
**TÀI LIỆU KHOA HỌC**

BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC MỎ - ĐỊA CHẤT

**Tuyển tập**  
**BÁO CÁO HỘI NGHỊ KHOA HỌC**  
**LẦN THỨ 16**

**QUYỂN 1**  
**CÁC KHOA HỌC VỀ MỎ**

HÀ NỘI, 15/11/2004

I  
được tó  
ngày th  
là tạo c  
ý tưởng  
đề bức.

E  
của các  
Trường  
học đại  
trong c  
trong 7

Q  
Q  
Q  
Q  
Q  
Q  
T  
Q  
N  
khoa họ  
mới của  
vòng cát  
động ch

Đ  
vu Hội  
hạn che  
khuyết,

T  
nhiệt tì  
cho sự t

## BAN BIÊN TẬP

Trưởng ban: *GS.TSKH. Bùi Học*

Phó trưởng ban: *PGS.TS. Trần Đình Kiên*

*PGS.TS. Nguyễn Quang Phích*

Thư ký biên tập: *PGS.TS. Nguyễn Quang Luật*

*KS.CVC. Phạm Hồng Đức*

*KS.CV. Nguyễn Bách Bổng*

Các Ủy viên:

*TS. Trần Khánh*

*PGS.TS. Võ Trọng Hùng*

*PGS.TS. Nguyễn Văn Lâm*

*KS.GVC. Trần Văn Bản*

*TS. Nguyễn Minh Mẫn*

*TS. Đỗ Hữu Tùng*

*TS. Nguyễn Văn Sơn*

*PGS.TS. Trương Xuân Luân*

## LỜI NÓI ĐẦU

**Hội nghị Khoa học trường Đại học Mỏ - Địa chất lần thứ 16** được tổ chức vào ngày 15 tháng 11 năm 2004, nhân dịp kỷ niệm 38 năm ngày thành lập Trường (15/11/1966 – 15/11/2004). Mục tiêu của Hội nghị là tạo điều kiện để các nhà khoa học, các cán bộ quản lý có thể trao đổi các ý tưởng khoa học, giới thiệu các kết quả hoạt động khoa học cũng như vấn đề bức xúc trong thực tế, liên quan với các ngành đào tạo của Nhà trường.

Ban Tổ chức Hội nghị không những nhận được sự hưởng ứng tích cực của các thầy, cô giáo, các nghiên cứu sinh và các học viên cao học của Trường, mà còn nhận được sự hưởng ứng nhiệt tình của nhiều nhà khoa học đang công tác tại các cơ quan nghiên cứu khoa học và các cơ sở sản xuất trong cả nước. Với tổng số 257 báo cáo khoa học được tuyển chọn đăng tải trong 7 quyển theo các chuyên ngành sau:

Quyển 1. Các khoa học về Mỏ

Quyển 2. Địa chất - Khoáng sản

Quyển 3. Địa chất công trình - Địa chất thủy văn và Môi trường

Quyển 4. Trắc địa - Địa chính - Bản đồ

Quyển 5. Dầu khí

Quyển 6. Các khoa học cơ bản, Công nghệ thông tin, Mác - Lênin và Tư tưởng Hồ Chí Minh

Quyển 7. Kinh tế - Quản trị kinh doanh

Nội dung của các báo cáo khoa học phản ánh các kết quả hoạt động khoa học đa dạng, phong phú, cũng như thể hiện nhiều ý tưởng khoa học mới của các nhà khoa học trong cả nước thuộc các lĩnh vực nói trên. Hy vọng các báo cáo là những tài liệu tham khảo, tra cứu hữu ích trong hoạt động chuyên môn, quản lý của đồng đảo bạn đọc.

Để đảm bảo tính thời sự của các thông tin khoa học và kịp thời phục vụ Hội nghị, các thành viên của Ban Biên tập đã hết sức cố gắng, song do hạn chế về thời gian và điều kiện nên không thể tránh khỏi những khiếm khuyết, mong nhận được sự thông cảm của người đọc.

Trường Đại học Mỏ - Địa chất xin chân thành cảm ơn sự hợp tác nhiệt tình và có hiệu quả của các cơ quan và các nhà khoa học đã góp phần cho sự thành công của Hội nghị.

**BAN BIÊN TẬP**

uặng. Vàng  
ích thước hạt  
tung hạt vàng  
ng pháp  
b, Cu, Zn có

ống và

Xianuahoá  
99.9%  
80%

ng mẫu

g thu hồi vàng  
Trung tâm

n vàng Khe

u vàng Kỳ

ne separation

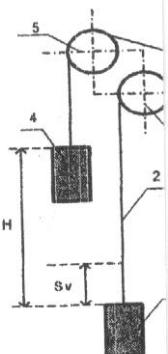
## **TIỂU BAN CƠ - ĐIỆN**

**Trưởng Tiểu ban: PGS. TS. Đào Văn Tân**  
**Thư ký Tiểu ban: TS. Đinh Văn Chiến**

# TỔN THẤT CÔNG SUẤT, GIẢI PHÁP GIẢM TỔN THẤT TRONG HỆ THỐNG TRUYỀN ĐỘNG ĐIỆN CỦA THIẾT BỊ NÂNG Ở CÁC MỎ VIỆT NAM

Phan Minh Tạo, Khổng Cao Phong  
Trường Đại học Mỏ - Địa Chất

**Tóm tắt:** Giảm thiểu tổn thất công suất trong truyền động điện của thiết bị nâng mỏ từ đó giảm tổn thất năng lượng góp phần giảm giá thành sản phẩm là vấn đề mà các Công ty than đặc biệt quan tâm. Phân tích hiện trạng, những nguyên nhân gây nên tổn thất công suất trong thiết bị nâng mỏ từ đó có giải pháp nhằm giảm tổn thất năng lượng.



Hình 1. Sơ nân

## 1. Đặc điểm hệ thống thiết bị nâng ở các mỏ Việt Nam

Hệ thống thiết bị nâng (TBN) ở các mỏ Việt Nam có các đặc điểm sau:

- Hệ thống thiết bị nâng đã được sử dụng trong thời gian hàng chục năm tuy được bảo dưỡng định kỳ và sửa chữa thay thế hàng năm song không đảm bảo đầy đủ các thông số kỹ thuật như thiết kế, lắp đặt ban đầu.
- Do điều kiện địa chất không ổn định nên hệ thống đường ray thùng nâng chuyển động không phẳng và thẳng hướng như thiết kế ban đầu làm tăng hệ số ma sát.
- Trắc dọc đường vận chuyển có độ dốc thay đổi.
- Tải trọng nâng hạ luôn thay đổi trong mỗi chu kỳ nâng cho phù hợp tính chất của hàng hoá vận chuyển (đất đá, gỗ, vật tư, thiết bị)
- Thường xuyên điều khiển chế độ làm việc của truyền động điện ở tốc độ thấp nhằm duy trì thùng nâng chuyển động với vận tốc thấp.
- Thường xuyên sử dụng phanh công tác để điều chỉnh tốc độ thùng nâng khi chuyển động trên các đoạn đường xấu và dốc.
- Vận tốc và gia tốc thùng nâng được quy định khác nhau ở mỗi hệ thống thiết bị nâng cho phù hợp với điều kiện cụ thể từng mỏ, nhưng phải tuân thủ nghiêm ngặt luật an toàn của Việt Nam.

## 2. Đặc điểm hệ thống truyền động điện

### 2.1 Mô men cản của thiết bị nâng quy đổi về trực động cơ

#### 2.1.1. Mô men cản thiết bị nâng giếng đứng 2 thùng không có cáp cân bằng

Việc tính mô men cản qui đổi về trực động cơ với thiết bị nâng giếng đứng 2 thùng Skip không có cáp cân bằng (hình 1) được tính từ lực cản chuyển động. Lực cản chuyển động trên tang dẫn động có kể đến ma sát giữa thùng trực với thanh dẫn hướng được tính [6]:

$$F_{cn} = k_c [m_v + p \cdot (H - 2S_v)] \cdot g \quad (1)$$

$$\text{Mô men cản quy đổi về trực động cơ [3]: } M_{cqd} = \frac{F_{cn} \cdot R_{tg}}{i \cdot \eta} \quad (2)$$

trong đó:

$F_{cn}$  - Lực cản chuyển động; N

$m_v$  - Khối lượng vật liệu trong thùng nâng; kg

$p$  - Khối lượng 1 mét cáp nâng; kg

$H$  - Chiều cao nâng; m

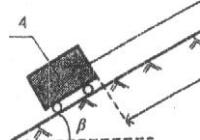
$S_v$  - Quãng đường thùng nâng chuyển động; m

$i$  - Tỷ số truyền hộp giảm tốc

$\eta$  - Hiệu suất truyền động

$k$  - Hệ số tính đến ma sát giữa thùng nâng với thanh dẫn hướng

$R_{tg}$  - Bán kính của tang; m

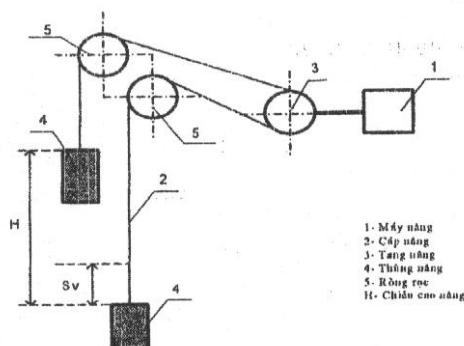


Hình 3. Sơ đồ đòn nghiêng

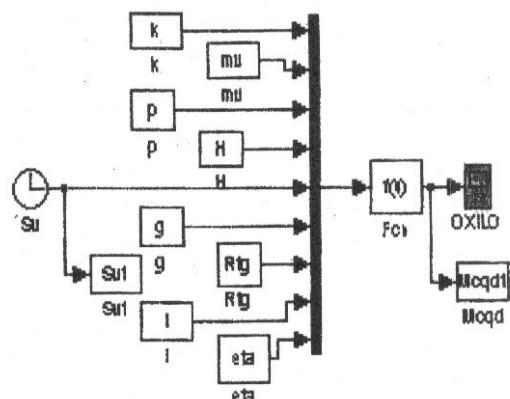
Sử dụng côn  
mô men cản cho

#### 2.1.3. Kết quả tính

Sau khi tiến  
Chàm, Mạo Khê  
hình 7.



Hình 1. Sơ đồ động học thiết bị nâng giếng đứng



Hình 2. Mô hình tính toán mô men cản thiết bị nâng giếng đứng

Từ công thức (1) và (2) và sử dụng phần mềm Simulink [2] xây dựng được mô hình tính toán mô men cản thể hiện trên hình 2.

### 2.1.2. Mô men cản thiết bị nâng giếng nghiêng 1 thùng nâng

Việc tính mô men cản qui đổi về trực động cơ với thiết bị nâng giếng nghiêng 1 thùng nâng (hình 3) được tính từ lực cản chuyển động. Lực cản chuyển động trên tang dẫn động được tính theo công thức [6]:

$$F_{cn} = [z.(m_v + m_o)(\sin \beta + f_B \cdot \cos \beta) + p.(L - S_v)(\sin \beta + f_k \cdot \cos \beta)]g \quad (3)$$

Trong đó:

L- Chiều dài nâng; m

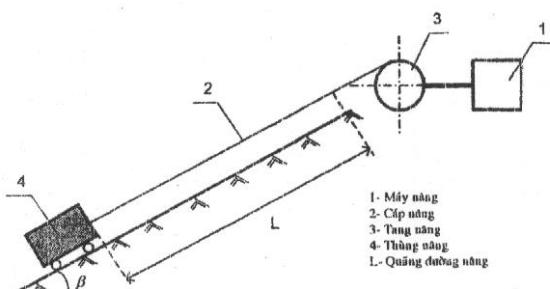
$f_B$ - Hệ số ma sát giữa bánh xe với đường ray

$f_k$ - Hệ số ma sát giữa cáp với con lăn đỡ cáp

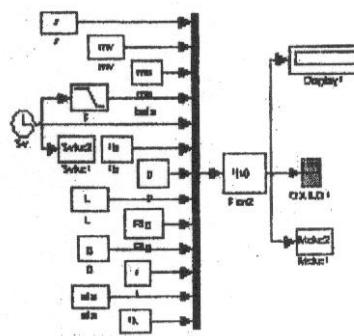
$\beta$  - Góc nghiêng ; độ

z - Số thùng nâng

$m_o$ - Khối lượng thùng; kg



Hình 3. Sơ đồ động học thiết bị nâng giếng nghiêng



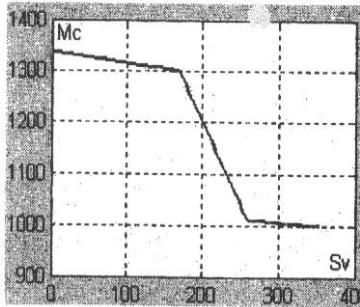
Hình 4 Mô hình tính toán mô men cản hệ thống thiết bị nâng giếng nghiêng

Sử dụng công thức (2), (3) và phần mềm Simulink [2] xây dựng được mô hình tính toán mô men cản cho thiết bị nâng giếng nghiêng thể hiện trên hình 4.

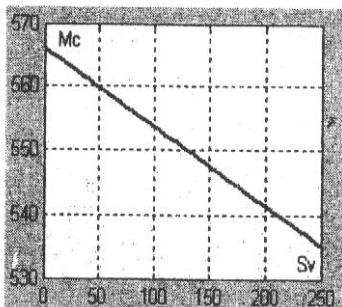
### 2.1.3. Kết quả tính toán mô men cản thiết bị nâng

Sau khi tiến hành nhập số liệu của 3 hệ thống thiết bị nâng của các Công ty than: Khe Chàm, Mạo Khê, Mông Dương và chạy mô phỏng cho kết quả hiển thị trên hình 5, hình 6, hình 7.

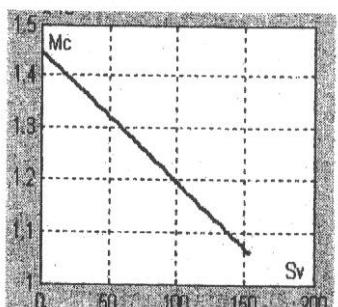
Như vậy trong quá trình thùng nâng chuyển động từ sân ga giếng chính lên mặt bằng công nghiệp mỏ men cần thay đổi theo hướng giảm dần từ  $M_{cmax}$  đến  $M_{cmin}$ .



Hình 5  
Quan hệ  $M_{cqd}=f(Sv)$   
TBN Khe Chàm



Hình 6  
Quan hệ  $M_{cqd}=f(Sv)$   
TBN Mạo Khê



Hình 7  
Quan hệ  $M_{cqd}=f(Sv)$   
TBN Mông Dương

Từ các công  
tệ thống thể hiệ  
hống truyền độ

Thông số	Đ
$J_{dc}$	$\text{kg} \cdot \text{m}^2$
$m_v$	$\text{kg}$
$m_o$	$\text{kg}$
$g_c$	$\text{kg}$
$L$	
$R_{tg}$	
$J_{tg}$	
$i$	

Như vậy

kể.

### 3. Mô hình tính

Hệ thống tr  
trong mạch rot  
công suất trên c  
phương trình sa

$$\Delta P_r \approx \int \frac{M \cdot \omega_0 \cdot S}{T}$$

$$M_{th} = \frac{3U_f^2}{2\omega_0 \cdot X_{nm}}$$

$$S_v = \int v \cdot dt ;$$

Trong đó:

$\Delta P_r$  - Tố

$P_u$  - Côn

$U_f$  - Đি

T - Thủ

Mô men quán tính của hệ thống được tính theo công thức [3]:

$$J_{qd} = J_{dc} + J_{gl} + J_{tg} + J_{u} \quad (4)$$

Trong đó:  $J_{dc}$  - Mô men quán tính của động cơ;  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$

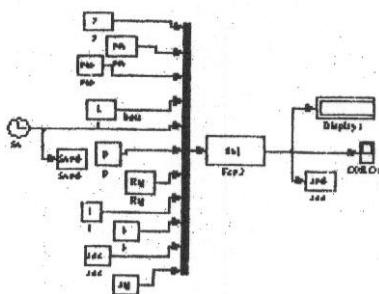
$J_{gl}$  - Mô men quán tính hộp giảm tốc;  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$

$J_{tg}$  - Mô men quán tính tang dẫn động qui đổi về trực động cơ;  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$

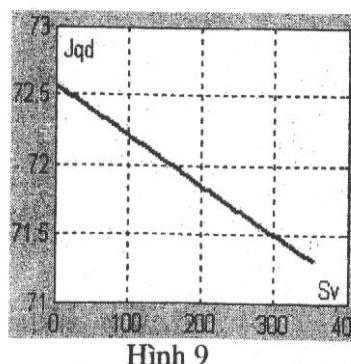
$J_u$  - Mô men quán tính phần tử chuyển động tịnh tiến đổi về trực động cơ;  $\text{kg} \cdot \text{m}^2$

Mô men quán tính của các phần tử chuyển động tịnh tiến [6]:

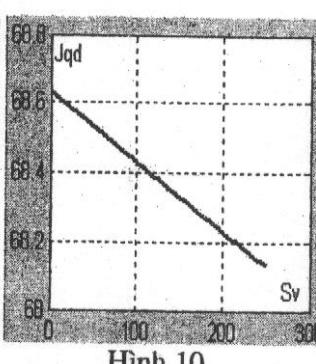
$$J_u = [z \cdot (m_v + m_o) + (L - Sv) \cdot p] \cdot \frac{Rtg^2}{i^2} \quad (5)$$



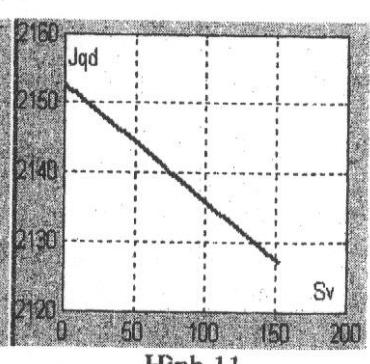
Hình 8 Mô hình tính toán mô men quán tính của hệ thống



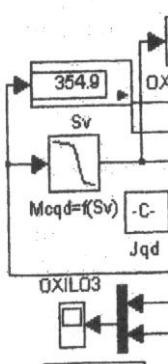
Hình 9  
Quan hệ  $J_{qd}=f(Sv)$   
TBN Khe Chàm



Hình 10  
Quan hệ  $J_{qd}=f(Sv)$   
TBN Mạo Khê



Hình 11  
Quan hệ  $J_{qd}=f(Sv)$   
TBN Mông Dương



Hình 12

mặt bằng

Từ các công thức (4) và (5) xây dựng mô hình Simulink tính toán mô men quán tính của hệ thống thể hiện trên hình 8. Thay các số liệu trong bảng 1, kết quả tính toán  $J_{qd}$  của 3 hệ thống truyền động điện thiết bị nâng hiển thị trên hình 9, hình 10, hình 11.

Bảng 1

Thông số	Đơn vị	Mômen Dương	Mạo Khê	Khe Chàm
$J_{dc}$	$\text{kg. m}^2$	675	39,05	35
$m_v$	kg	6000	1200	1400
$m_0$	kg	13000	1800	486
$g_c$	kg	6	1,8	1,37
$L$	m		150	250
$R_{tg}$	m		1,75	0,8
$J_{tg}$	$\text{kg.m}^2$		755,5	9,7
$i$			10,5	24
				354
				0,8
				10,7
				15,664

Nhu vậy mô men quán tính của hệ thống quy đổi về trực động cơ thay đổi không đáng kể.

### 3. Mô hình tính toán tổn thất công suất trong mạch rotor

Hệ thống truyền động điện ở các mỏ Việt Nam sử dụng phương pháp thay đổi điện trở phụ trong mạch rotor để khởi động, điều chỉnh tốc độ và hãm truyền động, do đó gây nên tổn thất công suất trên điện trở. Việc xác định tổn thất công suất trong mạch rotor dựa trên cơ sở các phương trình sau [1], [4], [5]:

$$\Delta P_r \approx \int_0^T \frac{M \cdot \omega_0 \cdot S}{T} \cdot dt ; \quad M = \frac{2M_{th}}{\left( \frac{S}{S_{thi}} + \frac{S_{thi}}{S} \right)} ; \quad S = \frac{\omega_0 - \omega}{\omega_0} ; \quad S_{thi} = \frac{RT_i}{X_{nm}} ;$$

$$M_{th} = \frac{3U_f^2}{2\omega_0 \cdot X_{nm}} ; \quad RT_i = f(\omega) ; \quad M - M_{eqd} = J_{qd} \frac{d\omega}{dt} ; \quad M_{eqd} = f(S_V) ;$$

$$S_V = \int_0^T v \cdot dt ; \quad v = \frac{R_{tg}}{i} \cdot \omega ; \quad P_u = \int_0^T \frac{M \cdot \omega_0}{T} \cdot dt \quad (6)$$

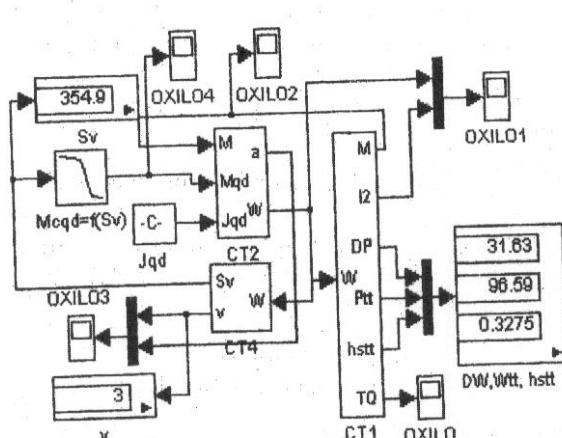
Trong đó:

$\Delta P_r$  - Tổn thất công suất tác dụng trong mạch rotor; W

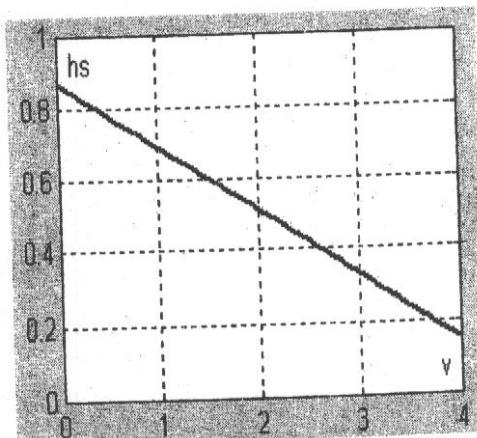
$P_u$  - Công suất tác dụng tiêu thụ từ mạng cung cấp; W

$U_f$  - Điện áp pha mạch stator; V

T - Thời gian 1 chu kỳ nâng; s



Hình 12 Mô hình tính toán tổn thất công suất trong mạch rôto



Hình 13 Quan hệ  $h_s = f(v)$   
TBN Khe Chàm

Hệ phương trình (6) là cơ sở xây dựng mô hình Simulink xác định tổn thất công suất thể hiện trên hình 12. Kết quả tính toán cho tời trực mỏ Khe Chàm khi động cơ khởi động và làm việc ổn định trên từng cấp điện trở được thể hiện trong bảng 2.

Bảng 2

Thông số	Đơn vị	RT <sub>1</sub>	RT <sub>2</sub>	RT <sub>3</sub>	RT <sub>4</sub>	RT <sub>5</sub>
Công suất tiêu thụ P <sub>u</sub>	kW	97,21	98,21	98,76	99,0	99,1
Tổn thất công suất ΔP <sub>r</sub>	kW	32,24	16,58	10,23	7,62	6,523
h <sub>su</sub>		0,3316	0,169	0,104	0,077	0,066
Vận tốc thùng nâng v <sub>max</sub>	m/s	3,0	3,91	3,841	3,945	4,99
Thời gian đi hết quãng đường t <sub>k</sub>	s	129	103,4	95,6	92,8	91,6

#### Nhận xét:

- Khi thay đổi điện trở phụ trong mạch rotor để khởi động và điều chỉnh tốc độ gây nên tổn thất công suất, tốc độ càng thấp thì tổn thất càng lớn.

- Từ các số liệu V<sub>max</sub> và h<sub>su</sub> xây dựng được quan hệ giữa hệ số tổn thất công suất h<sub>su</sub> = ΔP<sub>r</sub>/P<sub>u</sub> với vận tốc thùng nâng v thể hiện trên hình 13. Quan hệ h<sub>u</sub> = f(v) là tuyến tính được xác định theo phương trình sau:

$$h_{su} = a - b \cdot v \quad (7)$$

- Vận tốc thùng nâng chuyển động càng nhỏ thì thời gian của chu kỳ chuyển động càng dài, do đó năng suất của hệ thống thiết bị nâng giảm. Hiện nay do điều kiện kỹ thuật không cho phép các hệ thống thiết bị nâng vận tốc không được vượt quá 2,5m/s. Với thiết bị nâng Khe Chàm a = 0,872 và b = 0,18 nên hệ số tổn thất công suất h<sub>su</sub> = 0,422, do đó tổn thất công suất tác dụng trong mạch rotor khoảng 42,2%.

## 4. Các nguyên nhân và giải pháp giảm tổn thất công suất

### 4.1. Các nguyên nhân gây nên tổn thất công suất

Qua phân tích và tính toán đưa ra 1 số nguyên nhân gây nên tổn thất công suất:

- Hệ thống thiết bị nâng sử dụng nhiều năm nên các thông số kỹ thuật không đảm bảo như thiết kế ban đầu vì vậy không cho phép vận hành với tốc độ cao, để đảm bảo vận tốc < 2,5 m/s trong rotor động cơ cần phải đấu thêm điện trở phụ lớn hơn so với thiết kế.

- Trong quá trình điều chỉnh tốc độ hoặc hãm truyền động ngoài việc đấu thêm điện trở phụ vào mạch rotor còn sử dụng phanh công tắc dẫn đến tăng mô men cản ma sát do đó tăng dòng điện trong mạch rotor.

- Sử dụng chưa triệt để công suất, công suất thực tế luôn nhỏ hơn thiết kế vì vậy động cơ thường xuyên làm việc non tải do đó cosφ thấp.

- Đường chuyển động của thùng nâng có góc dốc thay đổi dẫn đến tăng mô men cản.

- Khả năng vận hành của công nhân theo biểu đồ tốc độ còn hạn chế.

- Hệ thống truyền động điện chưa được hiện đại hóa bằng các hệ thống truyền động điện mới.

### 4.2. Các giải pháp giảm tổn thất công suất

Trên cơ sở các nguyên nhân gây tổn thất công suất cần có giải pháp như sau:

- Cải tạo hệ thống đường chuyển động của thùng nâng đảm bảo các chỉ tiêu kỹ thuật cho phép.

- Giảm thiểu thời gian làm việc trên các cấp điện trở phụ lớn.

- Điều chỉnh lại các cấp R<sub>r</sub> cho phù hợp với tải thực tế.

- Nâng cấp điện bị nâng.
- Giảm thiểu thời gian.
- Hiện đại hóa hệ thống này không nh

- [1]. Bùi Quốc Khá
- [2]. Nguyễn Phùng
- [3]. Thái Duy Thúc
- [4]. Б.Герасимов
- [5]. М.Г.Чликин,
- [6]. Л.Ф.Завозин

Cut down loss point lessen cost-point in. Analyse actual reduce loss energy

ng suất thể  
lượng và làm

Bảng 2

RT<sub>s</sub>

99,1

6,523

0,066

4,99

91,6

- Nâng cấp điện áp cung cấp cho động cơ và thay thế động cơ cao áp truyền động cho thiết bị nâng.

- Giảm thiểu thời gian sử dụng phanh công tác trong kỳ điều chỉnh tốc độ và giảm tốc.

- Hiện đại hóa hệ thống truyền động điện bằng hệ Biến tần - Động cơ không đồng bộ, giải pháp này không những giảm thiểu tổn thất công suất mà còn ổn định tốc độ, duy trì gia tốc không đổi khi tải thay đổi. Đây là giải pháp kỹ thuật mang lại hiệu quả kinh tế cao nhất.

### TÀI LIỆU THAM KHẢO

- [1]. Bùi Quốc Khánh. Truyền động điện. NXB KHKT, Hà Nội ,1996
- [2]. Nguyễn Phùng Quang. Matlab & Simulink. NXB KHKT, Hà Nội, 2004
- [3]. Thái Duy Thức, Phan Minh Tạo. Thiết kế truyền động điện. NXB GTVT, Hà Nội, 2004
- [4]. Б.Герасимова. Электротехнический справочник. Энергоиздат, 1982
- [5]. М.Г.Чликин, А.С Сандлер. Общий курс электропривод. Энергоиздат, 1981
- [6]. Л.Ф.Завозин. Шахтные подъемные установки . Недра, 1975

### SUMMARY

Phan Minh Tao, Khong Cao Phong

University of Mining and Geology

Cut down loss power in electric drive of mining elevators to reduce loss energy, from that point lessen cost-prise of product is an issue that all mining companies take a special interest in. Analyse actual state and what cause loss power in mining elevator for bring methods out to reduce loss energy.

gây nên tổn  
hất công suất  
là tuyển tính  
(7)  
động càng  
thuật không  
thiết bị nâng  
tổn thất công

t:  
đảm bảo như  
tốc < 2,5 m/s

thêm điện trở  
sát do đó tăng

i vậy động cơ

nen cản.

yền động điện

1 kỹ thuật cho

## MỤC LỤC

### Q.1. CÁC KHOA HỌC VỀ MỎ

#### Lời nói đầu

### TIỂU BẢN KHAI THÁC HẦM LÒ

1. Trần Xuân Hà, Nguyễn Văn Sung, Phạm Thanh Hải, Nguyễn Cao Khải. Nghiên cứu chống bụi cho lò chợ dài vỉa 9<sup>B</sup> đồng công ty Than Mạo Khê
2. Trần Xuân Hà, Nguyễn Văn Sung, Nguyễn Cao Khải, Phạm Thanh Hải. Nghiên cứu tính toán liên hợp quạt của hệ thống thông gió công ty Than Khe Chàm
3. Trần Xuân Hà, Nguyễn Văn Sung, Đặng Vũ Chí, Nguyễn Cao Khải, Phạm Thanh Hải. Nghiên cứu hoàn thiện hệ thống thông gió công ty Than Mông Dương
4. Lê Như Hùng, Trần Văn Thành. Nghiên cứu nâng cao hiệu quả công nghệ cơ giới hóa đồng bộ khai thác than hầm lò vùng Quảng Ninh
5. Thái Hồng Phương. Bàn về vấn đề áp dụng công nghệ khai than cơ khí hóa ở lò chợ dốc thoái và nghiêng
6. Đỗ Mạnh Phong. Khai thác than bằng sức nước ở các mỏ hầm lò
7. Trần Văn Thành, Trần Tuấn Ngạn. Triển khai áp dụng công nghệ khai thác lò chợ chia lớp ngang nghiêng tại vỉa 7 công ty Than Mạo Khê

### TIỂU BẢN KHAI THÁC LỘ THIÊN

8. Nguyễn Đình An. Nghiên cứu phương pháp xác định chỉ tiêu thuốc nổ hợp lý cho các mỏ lộ thiên Việt Nam
9. Nhữ Văn Bách. Nổ mìn tạo biên với độ ổn định bờ mỏ lộ thiên
10. Vũ Đình Hiếu. Xác định chiều dày lớp đá kẹp cần bóc tách riêng khi xúc than
11. Lê Ngọc Ninh. Nghiên cứu cấu trúc cột bua từ bentonit với phoi khoan, cát, sỏi hoặc đá dăm nhằm nâng cao hiệu quả nổ mìn và bảo vệ môi trường mỏ lộ thiên ở Việt Nam
12. Nguyễn An Phương. Các lượng thuốc có lõi không khí hình trụ
13. Lê Đức Phương. Các giải pháp công nghệ khai thác trên bờ mỏ bị biến dạng cho các mỏ than lộ thiên vùng Quảng Ninh
14. Nguyễn An Phương. Xếp hạng các thông số nổ trên mỏ lộ thiên theo tầm quan trọng của chúng
15. Nguyễn Văn Sinh. Những kinh nghiệm trong công tác quản trị tài nguyên và đưa công nghệ mới vào khai thác than ở công ty Than Hà Tu
16. Nguyễn Anh Tuấn. Vấn đề "lựa chọn chế độ công tác mỏ lộ thiên"
17. Đặng Trần Việt. Độ tin cậy tổ hợp thiết bị đồng bộ trong hệ thống vận tải liên hợp ôtô - băng tải mỏ lộ thiên

### TIỂU BẢN XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH NGÀM VÀ MỎ

18. Đào Văn Canh, Bùi Văn Luyện. Nghiên cứu xác định thời gian xúc đất đá hợp lý bằng máy xúc hoạt động liên tục khi đào hầm tiết diện lớn trong đá vững chắc
19. Nguyễn Văn Cận. Tác dụng tương hỗ giữa vỏ chống bêtông phun và đất đá xung quanh có kể đến ảnh hưởng của lực tiếp tuyến
20. Đỗ Thụy Đặng. Lượng lỗ khoan trống khi khoan nổ mìn toàn gương đường hầm trong đá liên kết rắn chắc

Trang	
4	21. Đỗ Thụy Đặng lòng mìn (SVP)
5	22. Đỗ Thụy Đặng phồng tháo đá
11	23. Ngô Doãn 1 đường xe, cát
15	24. Nguyễn Văn đoạn hiện nay
19	25. Võ Trọng bằng phương
23	27. Nguyễn Phúc kết vùng Quán
28	28. Nguyễn Quốc Về các giải ph
32	29. Nguyễn Quốc do quá trình d
36	30. Nguyễn Quốc khối đá phân
37	31. Nguyễn Văn cốt thép
42	32. Đỗ Như Thành Nghiên cứu ánh
48	công công trìn
56	33. Nguyễn Văn hiếm Việt Na
62	34. Nguyễn Huy lượng cao ở n
68	35. Trần Văn Thành than ở vùng C
73	36. Ninh Thị Phạm Văn L
79	công ty Tuyể
85	37. Nguyễn Huy hat (15-50mm)
90	38. Nguyễn T
95	cứu và ứng d
96	39. Đào Danh phun nước –
99	ty Than Dươn
105	40. Nguyễn E tuyển vàng t

<i>Nghiên m ong cơ giới ở lò chạ c lò chạ cho các an sồi hoặc t Nam cho các ian à đưa en hợp hợp lý xung hầm</i>	<p><b>Trang</b></p> <p>21. <b>Đỗ Thụy Đằng.</b> Hình dạng các đường lò bằng và dốc thoái chổng giữ bằng thép cát lòng mo (SVP) ở Quảng Ninh 110</p> <p>22. <b>Đỗ Thụy Đằng.</b> Một sơ đồ bố trí các miệng lỗ mìn để hạ gương giếng đứng đã có phông tháo đá trung tâm 114</p> <p>23. <b>Ngô Doãn Hào.</b> Hợp lý độ thách ở đường lò hình dạng tiết diện ngang hình thang, lò 1 đường xe, cỡ đường 900mm 119</p> <p>24. <b>Nguyễn Ngọc Huệ, Đỗ Nhu Tráng.</b> Phân tích sự làm việc của vỏ hầm nhiều lớp 123</p> <p>25. <b>Võ Trọng Hùng.</b> Một vài suy nghĩ về đổi mới công nghệ xây dựng mỏ trong giai đoạn hiện nay 129</p> <p>26. <b>Nguyễn Văn Mạnh.</b> Xác định thế nằm của hệ thống khe nứt trên bề mặt khối đá bằng phương pháp phân tích ảnh chụp 136</p> <p>27. <b>Nguyễn Phúc Nhân, Nguyễn Như Dần.</b> Nghiên cứu độ bền nén ba trục của đá cát kết vùng Quảng Ninh 141</p> <p>28. <b>Nguyễn Quang Phích, Đặng Trung Thành, Đỗ Ngọc Anh, Đặng Văn Kiên.</b> Về các giải pháp nâng cao hiệu quả nổ mìn trong xây dựng công trình ngầm 145</p> <p>29. <b>Nguyễn Quang Phích, Nguyễn Ngọc Huệ.</b> Phân tích nội lực trong vỏ bê tông phun do quá trình dịch chuyển của khối đá nứt nẻ 153</p> <p>30. <b>Nguyễn Quang Phích, Đào Quốc Việt.</b> Khảo sát quá trình biến đổi cơ học trong khối đá phân lớp xung quanh đường lò bằng chương trình FLAC 156</p> <p>31. <b>Nguyễn Văn Quyển.</b> Ảnh hưởng của lực dính tối khả năng mang tải của neo bê tông cốt thép 160</p> <p>32. <b>Đỗ Như Tráng, Nguyễn Ngọc Huệ, Lê Trọng Thiếp, Vũ Thị Thùy Giang.</b> Nghiên cứu áp dụng hệ silicat lỏng để gia cường khối đất đá xung quanh hầm khi thi công công trình ngầm trong một số loại đất đá yếu 163</p> <p>33. <b>Nguyễn Văn Hạnh, Nguyễn Đức Quý, Trần Văn Lùng.</b> Về đặc điểm quặng đất hiếm Việt Nam và mối quan hệ đến tính khả tuyển của chúng 169</p> <p>34. <b>Nguyễn Hồng Hà.</b> Nghiên cứu công nghệ tuyển để thu hồi than cám mịn có chất lượng cao ở nhà máy Tuyển than 2 Cửa Ông 176</p> <p>35. <b>Trần Văn Lùng.</b> Nghiên cứu các giải pháp công nghệ trong các xưởng sàng tuyển than ở vùng Quảng Ninh để giảm ô nhiễm môi trường 181</p> <p>36. <b>Ninh Thị Mai, Phạm Hữu Giang, Nguyễn Thị Quỳnh Anh, Nhữ Thị Kim Dung, Phạm Văn Luận, Trần Thị Hậu.</b> Nâng cao chất lượng than cám nguyên khai thuộc công ty Tuyển than Cửa Ông 185</p> <p>37. <b>Nguyễn Hữu Nhàn.</b> Nghiên cứu và đánh giá kết quả tuyển than chất lượng xấu cấp hạt (15-50mm) của mỏ Than Cọc Sáu trên máy tuyển huyên phù tang trống 190</p> <p>38. <b>Nguyễn Trọng Phú, Nguyễn Văn Tạo, Nguyễn Mạnh Thắng.</b> Quá trình nghiên cứu và ứng dụng các loại thuốc tập hợp tại nhà máy Tuyển quặng Apatit Lào Cai 195</p> <p>39. <b>Đào Danh Phượng.</b> Công trình thử nghiệm công nghệ dập bụi mới dùng hệ thống phun nước – khí nén tại cụm sàng số 4, công ty Than Núi Béo và xưởng sàng +38 công ty Than Dương Huy 198</p> <p>40. <b>Nguyễn Đình Tiết, Đặng Xuân Tuyên, Đinh Thị Thu Hiên.</b> Kết quả nghiên cứu tuyển vàng từ quặng đa kim 200</p>
--	--

## TIỂU BẢN CƠ - ĐIỆN

	205
<b>41. Đặng Văn Chí.</b> Nghiên cứu mô phỏng tháp tách etan – C01 của nhà máy Xử lý khí Dinh Cố	206
<b>42. Nguyễn Văn Xô.</b> Ứng dụng tin học để tính toán thiết kế và mô phỏng 3 chiều quá trình tháo lắp hộp giảm tốc bánh răng	214
<b>43. Đào Văn Tân, Phạm Quang Hoan, Nguyễn Quốc Việt.</b> Nghiên cứu nâng cấp hệ thống điều khiển tự động dây chuyền công nghệ sơn – sấy vỏ ôtô con của công ty VIDAMCO	220
<b>44. Phan Minh Tạo, Khổng Cao Phong.</b> Tồn thát công suất, giải pháp giảm tồn thát trong hệ thống truyền động điện của thiết bị nâng ở các mỏ Việt Nam	226
<b>45. Đoàn Văn Thanh.</b> Nghiên cứu hệ thống truyền động điện xoay chiều trong tàu điện mỏ	232
<b>46. Đinh Văn Thắng, Nguyễn Anh Nghĩa.</b> Thiết bị hiện pha sự cố chạm đất cho các lưới điện 6 – 10kV khi có chạm đất một pha	236
<b>47. Đỗ Xuân Thiệu.</b> Khử nhiễu tín hiệu bằng phương pháp biến đổi wavelet dịch không đổi	242
<b>48. Nguyễn Ngọc Vĩnh.</b> Chương trình mô phỏng mạng điện trên máy vi tính	247
<b>Mục lục</b>	252