

TẠP CHÍ

ISSN 0868 - 7052

# CÔNG NGHIỆP MỎ<sup>?</sup>

MINING INDUSTRY JOURNAL

NĂM THỨ XXXIII SỐ 2 - 2019

CƠ QUAN CỦA HỘI KHOA HỌC VÀ CÔNG NGHỆ MỎ VIỆT NAM



**TẠP CHÍ  
CÔNG NGHIỆP MỎ**  
CƠ QUAN CỦA HỘI KH&CN MỎ VIỆT NAM  
NĂM THỨ XXXIII  
SỐ 2 - 2019

○ Tổng biên tập:  
GS.TS.NGND. VÕ TRỌNG HÙNG

○ Phó Tổng biên tập  
kiêm Thư ký Toà soạn:  
ThS. NGUYỄN VĂN BIÊN

○ Ủy viên Phụ trách Trị sự:  
KS. TRẦN VĂN TRẠCH

○ Uỷ viên Ban biên tập:  
TS. NGUYỄN BÌNH

PGS.TS. PHÙNG MẠNH ĐẮC  
TSKH. ĐINH NGỌC ĐĂNG

TS. NGHĨÊM GIA

PGS.TS.NGUT. HỒ SĨ GIAO

TS. TẠ NGỌC HẢI

CN. NGUYỄN THỊ HUYỀN

TS. NGUYỄN HỒNG MINH

GS.TS.NGUT. VÕ CHÍ MỸ

PGS.TS. NGUYỄN CẨM NAM

KS. ĐÀO VĂN NGÂM

TS. ĐÀO ĐẮC TẠO

TS. PHAN NGỌC TRUNG

GS.TS.NGND. TRẦN MẠNH XUÂN

♦ TOÀ SOẠN:

Số 3 - Phan Đình Giót

Thanh Xuân-Hà Nội

Điện thoại: 36649158; 36649159

Fax: (844) 36649159

Email: info@vinamin.vn

Website: www.vinamin.vn

♦ Tạp chí xuất bản với sự cộng tác  
của: Trường Đại học Mỏ-Địa chất;  
Viện Khoa học và Công nghệ Mỏ-  
Luyện kim; Viện Khoa học Công  
nghệ Mỏ; Viện Dầu khí

♦ Giấy phép xuất bản số:  
319/GP-BVHTT ngày 23/7/2002  
của Bộ Văn hóa Thông tin  
♦ In tại CTCP Khoa học và  
Công nghệ Hoàng Quốc Việt  
18 Hoàng Quốc Việt - Hà Nội  
Điện thoại: 37562778  
♦ Nộp lưu chiểu:  
Tháng 4 năm 2019

# MỤC LỤC

## □ TIÊU ĐIỂM

- ❖ Giải pháp công nghệ mới về khai thác không trụ bảo vệ để tiết kiệm tài nguyên và khả năng áp dụng trong khai thác than ở Việt Nam

Phùng Mạnh Đắc 1  
Trương Đức Dư

## □ KHAI THÁC MỎ

- ❖ Xây dựng mô hình tính toán độ ổn định bã thải khi xuất hiện tác động của dòng nước mặt
- ❖ Ứng dụng phần mềm Shape Metrix<sup>3D</sup> xác định mức độ nứt nẻ khối đá để xác định chỉ tiêu thuốc nổ và hướng nổ mìn

Đoàn Văn Thành, 8  
Trần Đình Bảo  
Phạm Văn Việt, 13  
Pirat  
Jaroopattanapong

## □ XÂY DỰNG CÔNG TRÌNH NGÂM VÀ MỎ

- ❖ Nghiên cứu dự báo mức độ ổn định, tải trọng tác dụng liên kết cấu chống giữ công trình ngầm từ các giá trị chuyển dịch khối đá trên biển
- ❖ Một số lưu ý khi sử dụng máy đào hầm trong các dự án khai thác mỏ
- ❖ Nghiên cứu đề xuất tiêu chuẩn và quy trình nghiệm thu trong thi công đường lò chống giữ bằng vỉ neo

Võ Trọng Hùng 18  
Đặng Trung Thành 26  
Đào Viết Đoàn, 32  
Đỗ Ngọc Thái

## □ TUYỂN VÀ CHẾ BIẾN KHOÁNG SẢN

- ❖ Nghiên cứu tuyển nổi quặng apatit loại III Lào Cai trên thiết bị tuyển nổi dạng tấm nghiêng
- ❖ Nghiên cứu công nghệ tẩy trắng cao lanh sau tuyển vùng mỏ Ba Bò-Thanh Sơn-Phú Thọ nhằm đạt độ trắng ≥90 %

Nguyễn Hoàn 37  
và nnk  
Nguyễn Thị Minh Giang, 43  
Dương Mạnh Hùng

## □ CƠ KHÍ VÀ CƠ ĐIỆN MỎ

- ❖ Đánh giá ảnh hưởng của sóng hài do tải phi tuyến đến mạng điện 6 kV Công ty Than Mạo Khê
- ❖ Nghiên cứu nâng cao độ tin cậy cung cấp điện khi xảy ra chạm đất một pha trong mạng 6 kV mỏ lộ thiên
- ❖ Phương pháp khai thác và vận tải chất rắn dưới nước bằng dòng hỗn hợp ba pha rắn-lỏng-khí

Nguyễn Xuân N 46  
Trần Quốc Hoàn 51  
Vũ Nam Ng 56  
Vũ Ngọc Rà

## □ THÔNG GIÓ, AN TOÀN VÀ BẢO VỆ MÔI TRƯỜNG

- ❖ Nghiên cứu các giải pháp giảm thiểu nồng độ bụi và cải thiện điều kiện vi khí hậu tại các gường lò đào của mỏ than Núi Béo
- ❖ Dự báo mức độ chứa khí mê tan trong các vỉa than ở độ sâu khác nhau tại mỏ than Quang Hanh
- ❖ Nghiên cứu đề xuất phương án thông gió hợp lý đảm bảo kế hoạch sản xuất của mỏ Hà Lầm giai đoạn 2019-2023

Nguyễn Văn Cường, 60  
Nguyễn Văn Thịnh  
Nguyễn Hữu Hòa, 65  
Nguyễn Văn Thịnh  
Đào Văn Chi 72  
và nnk

## □ ĐỊA CƠ HỌC, ĐỊA TIN HỌC, ĐỊA CHẤT, TRẮC ĐỊA

- ❖ Sol khí và độ cao lớp biên khí quyển tại khu vực Hà Nội qua số liệu Lidar
- ❖ Xác định độ cao từ số liệu dì thường trọng lực theo phương pháp LSC
- ❖ Xác định khoảng cách tối ưu từ trạm CORS đến trạm di động khi đo vẽ bản đồ địa hình tỷ lệ lớn bằng công nghệ CORS/RTK

Âu Duy Tuấn 76  
và nnk  
Nguyễn Văn Sáng, 82  
Nguyễn Thành Lê  
Phạm Công Khải 87

## □ KINH TẾ VÀ QUẢN LÝ

- ❖ Nghiên cứu hiện trạng quản lý khoáng sản trên địa bàn tỉnh Thanh Hóa và một số kiến nghị

Lê Thị Lệ 93

## □ THÔNG TIN VÀ SỰ KIỆN

- ❖ Tin vắn ngành mỏ thế giới
- ❖ Tổng mục lục Tạp chí Công nghiệp Mỏ năm 2018
- ❖ Chúc mừng Đồng chí Nguyễn Chân tròn 90 tuổi

Đức Toàn 98  
BBT 101  
BBT 105

Ảnh Bìa 1: Chuẩn bị thi công cỗ giềng đứng (Anh VTH)

# NGHIÊN CỨU TUYỂN NỔI QUẶNG APATIT LOẠI III LÀO CAI TRÊN THIẾT BỊ TUYỂN NỔI DẠNG TẤM NGHĨÊNG

NGUYỄN HOÀNG SƠN, PHÙNG TIỀN THUẬT,  
TRẦN VĂN ĐƯỢC - Trường Đại học Mỏ-Địa chất  
Email: hoangson.nguyen@gmail.com

Quặng apatit loại III Lào Cai là nguồn nguyên liệu chính cho ngành sản xuất phân bón Việt Nam. Hiện nay, hàng năm các nhà máy tuyển apatit Tàng Loảng, Cam Đường và Bắc Nhạc Sơn cung cấp trên 1 triệu tấn quặng tinh apatit cho hai nhà máy DAP số 1 và số 2. Chất lượng quặng tinh apatit cho đến nay về nhiều chỉ tiêu chưa đáp ứng được tiêu chuẩn chất lượng nguyên liệu theo thiết kế các nhà máy nên sản phẩm của hai nhà máy phân bón DAP vẫn còn ở dạng chất lượng thấp, giá bán thấp và không có khả năng xuất khẩu.

Trong những năm vừa qua, có một số đề tài nghiên cứu nâng cao chất lượng quặng tinh apatit của nhà máy tuyển Tàng Loảng, tập trung vào các giải pháp nâng cao độ mịn nghiên cát liệu tuyển, bổ sung khâu tuyển tinh cũng như điều chỉnh một số thuốc tuyển. Nhưng do sự phức tạp của khâu nâng cao độ mịn nghiên, nên cho đến nay, các giải pháp này vẫn chưa có tính khả thi. Mặt khác, khi phân tích các yếu tố làm giảm chất lượng quặng tinh tuyển nổi quặng loại III có thể thấy rằng, quặng loại III nằm trong đới phong hóa có chứa nhiều khoáng tạp chất ở độ hạt mịn  $<10\text{--}20 \mu\text{m}$ . Các hạt slam mịn này thường nổi cơ học và lắn vào quặng tinh, nếu số lượng khâu tuyển tinh không đủ nhiều cũng như tính chất bột tuyển nổi không tối ưu.

Tuyển nổi cột là thiết bị tuyển nổi không truyền thống, tuy nhiên ngày nay đã được áp dụng rộng rãi trong thực tiễn tuyển nổi. Một trong những đặc điểm nổi bật của thiết bị tuyển nổi cột là cho phép duy trì lớp bột dày và thực hiện quá trình rửa bột nên giảm thiểu quá trình nổi cơ học và tăng chất lượng quặng tinh. Thiết bị tuyển nổi cột cũng có chi phí đầu tư thấp, chi phí vận hành không cao. Quá trình tuyển nổi cột có rửa bột nếu giải quyết được vấn đề nâng cao chất lượng quặng tinh apatit loại III sẽ mở ra khả năng cải tạo hoàn thiện các nhà máy tuyển apatit để nâng cao chất lượng quặng tinh, nâng cao hiệu quả kinh tế của toàn ngành sản xuất phân bón

Việt Nam. Trong các thiết bị tuyển nổi cột mới, thiết bị tuyển nổi dạng tấm nghiêng (ngăn tuyển nổi Reflux) là thiết bị tuyển mới có nhiều triển vọng [1]–[3].

Bài báo trình bày kết quả nghiên cứu quá trình tuyển nổi một mẫu quặng apatit loại III vùng Cam Đường-Lào Cai trên thiết bị tuyển nổi cột dạng tấm nghiêng phòng thí nghiệm. Ảnh hưởng của một số thông số, thiết bị đến kết quả tuyển đã được khảo sát.

## 1. Mẫu và phương pháp thí nghiệm

### 1.1. Mẫu nghiên cứu

Mẫu thí nghiệm là mẫu quặng apatit loại III lấy từ khu vực Cam Đường tỉnh Lào Cai. Mẫu quặng được đập đến 10 mm bằng máy đập hàm và sau đó đập xuống -2,0 mm bằng máy đập trực trước khi nghiên đến độ hạt 80 % -0,074 mm để đi thí nghiệm tuyển nổi. Thành phần độ hạt, thành phần hóa học và thành phần khoáng vật mẫu được trình bày tại các Bảng 1+3.

### 1.2. Phương pháp và điều kiện thí nghiệm

Sơ đồ thí nghiệm tổng quát được trình bày tại hình H.2. Thiết bị thí nghiệm là một cột tuyển nổi gồm hai phần: phần trên hình trụ tròn đường kính 10 cm chiều dài 1 m và phần dưới là hình hộp bình hành tiết diện  $10\times10\text{cm}$  và chiều dài 1 m, độ nghiêng 700. Trong phần hình hộp này có các tấm nghiêng. Đầu trên cột có cơ cấu cấp nước rửa bột dạng phễu hình côn có đột lỗ. Bùn được cấp vào cột ở đáy phần hình trụ theo phương tiếp tuyến sau khi được trộn với bóng khí phân tán qua ống cao su đột lỗ tại cơ cấu tạo bột chính. Bột khí còn được tạo ra tại cơ cấu tạo bột phụ là ống cao su đột lỗ đặt ở dưới đáy phần hình hộp bình hành. Sản phẩm bột sau khi đi qua vùng rửa bột được tháo tải tại đỉnh cột vào máng bột. Sản phẩm ngăn máy tuyển nổi sau khi đi qua các kênh nghiêng được tháo ra tại cơ cấu tháo tải sản phẩm ngăn máy, tại

đây có các ống có độ dài khác nhau để chỉnh chiều cao bùn (và tương ứng là chiều dày bột tuyển nổi). Các sản phẩm bột và sản phẩm ngăn máy được tháo ra các thùng chứa riêng biệt (xem hình H.3 và H.4). Các thuốc tuyển được sử dụng như sau: thuốc tập hợp apatit là thuốc MD của hãng Akzo

Bảng 1. Thành phần độ hạt mẫu nghiên cứu

Nº	Cấp hạt, mm	Quặng nguyên khai -2 mm			Quặng sau nghiền 80%-0,074 mm		
		Thu hoạch, %	Hàm lượng P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , %	Phân bố P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , %	Thu hoạch, %	Hàm lượng P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , %	Phân bố P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> , %
1	+1,0÷2,0	11,39	14,30	10,99	-	-	-
2	+0,63÷1,0	11,47	16,14	12,49	-	-	-
3	+0,315÷0,63	13,54	14,71	13,44	-	-	-
4	+0,15÷0,315	14,71	14,06	13,95	5,67	13,85	5,30
5	+0,074÷0,15	12,86	14,20	12,32	14,25	14,25	13,70
6	+0,04÷0,074	13,25	14,42	12,89	20,09	14,85	20,13
7	+0,02÷0,04	5,26	16,27	5,77	35,82	15,15	36,62
8	+0,01÷0,02	6,55	17,22	7,61	14,62	15,22	15,01
9	-0,01	10,97	14,25	10,55	9,55	14,33	9,24
Tổng cộng		100,00	14,82	100,00	100,00	14,82	100,00



H.1. Ảnh chụp kính hiển vi mẫu quặng

Bảng 2. Thành phần hóa học mẫu nghiên cứu

P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	SiO <sub>2</sub>	MgO	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	CaO	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
14,80	45,24	1,55	5,01	23,79	2,45

Bảng 3. Thành phần khoáng vật mẫu nghiên cứu, %

Khoáng vật	Công thức	Tỷ lệ % khối lượng
Fluoapatit	Ca <sub>5</sub> (PO <sub>4</sub> ) <sub>3</sub> F	30÷32
Thạch anh	SiO <sub>2</sub>	32÷34
Felspat	K <sub>0,5</sub> Na <sub>0,5</sub> AlSi <sub>3</sub> O <sub>8</sub>	6÷8
Illit (mica)	KAl <sub>2</sub> [AlSi <sub>3</sub> O <sub>10</sub> ](OH) <sub>2</sub>	20÷22
Kaolinit+Clorit		2÷4
Lepidocrocit	FeO.OH	<1
Hematit	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1÷3

Nobel, thuốc điều chỉnh môi trường là NaOH; thuốc chìm đá thải là thủy tinh lỏng; thuốc tạo bọt BK102 (dầu bạch đàn biến tính). Tốc độ cấp bùn được điều chỉnh bằng biến tần; chi phí rửa bột - bằng van hồi lưu bơm nước tuần hoàn; chiều cao bột - bằng chiều cao ống tháo đuôi thả

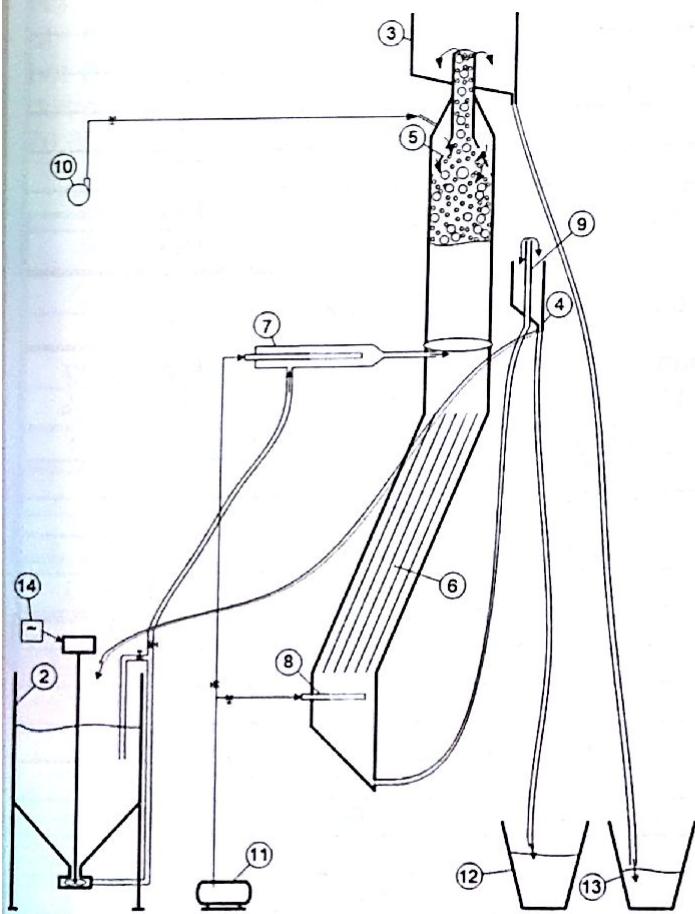
Các thí nghiệm tối ưu hóa thông số thiết bị đã tiến hành với các điều kiện khác không đổi như thời gian tuyển nổi 14 phút; nồng độ bùn 200 g/L; chi phí NaOH 0,4 kg/T; chi phí thủy tinh lỏng 1,0 k; chi phí thuốc MD 0,35 kg/T và không cấp thuốc bột. Khảo sát các thông số theo chế độ tuyển c<sub>k</sub> kiện (phương pháp Gauss). Thí nghiệm 1÷4 khảo sát tốc độ cấp liệu, thí nghiệm 5÷7 khảo sát c<sub>d</sub> dày lớp bột, thí nghiệm 8÷11 khảo sát chi phí n<sub>r</sub> rửa bột (Bảng 4).

Sau khi xác định các thông số thiết bị phù d<sub>t</sub> đã tiến hành thí nghiệm tối ưu hóa chế độ thu tuyển. Các thí nghiệm này được tiến hành với thông số thiết bị không thay đổi như sau: thời g<sub>t</sub> tuyển nổi 14 min; nồng độ bùn 200 g/L; tốc độ

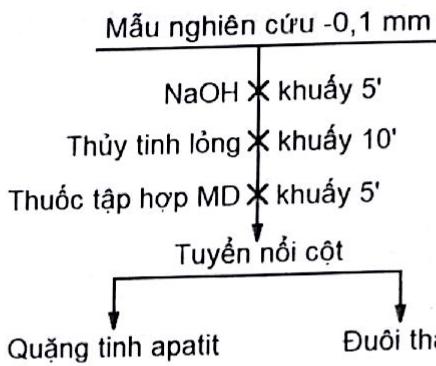
liệu 7L/min; chiều cao lớp bột 0,45m và chi phí nước rửa bột 1,0 L/min. Thí nghiệm 12÷14 khảo sát chi phí NaOH, thí nghiệm 15÷17 khảo sát chi phí thủy tinh lỏng, thí nghiệm 18÷20 khảo sát chi phí thuốc tập hợp MD và thí nghiệm 21÷23 khảo sát chi phí thuốc tạo bọt (Bảng 5).



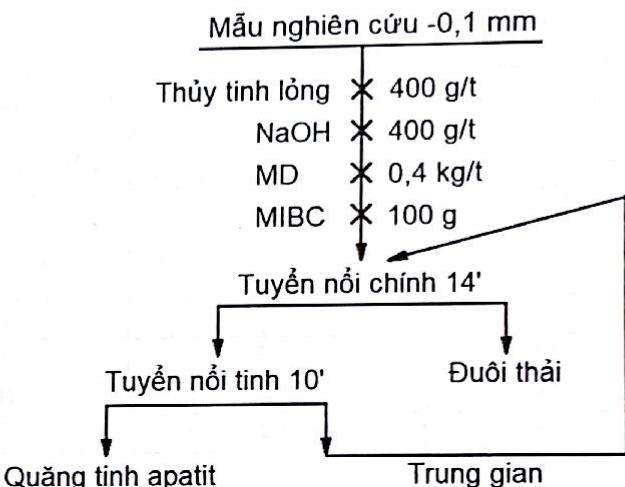
H.2. Hình ảnh máy tuyển nổi cột thí nghiệm



H.3. Sơ đồ thiết bị thí nghiệm tuyển nổi cột



H.4. Sơ đồ thí nghiệm tuyển nổi điều kiện trên máy tuyển nổi cột



H.5. Sơ đồ thí nghiệm tuyển nổi vòng kín trên máy tuyển nổi cột

## 2. Kết quả thí nghiệm

### 2.1. Thí nghiệm tuyển nổi khảo sát ảnh hưởng của các thông số thiết bị

Đã tiến hành thí nghiệm điều kiện khảo sát ảnh hưởng của các thông số thiết bị đến kết quả tuyển nổi. Sơ đồ thí nghiệm trình bày tại hình H.4. Điều kiện thí nghiệm trình bày tại Bảng 4. Kết quả thí nghiệm được trình bày ở Bảng 6. Trên cơ sở các thí nghiệm điều kiện đã tối ưu được các thông số điều kiện của quá trình tuyển nổi trên thiết bị tuyển nổi cột. Thông số thiết bị tuyển nổi cột phù hợp nhất như sau (thí nghiệm 9): tốc độ cấp liệu 7 l/min, chiều dày lớp bột 0,45 m, chi phí nước rửa bột 1,0 l/min. Ở chế độ tuyển như trên thu được quặng tinh 30,42 % P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> với mức thực thu đạt 59,32 %, đuôi thải có hàm lượng 8,47 % P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.

### 2.2. Thí nghiệm tuyển nổi khảo sát ảnh hưởng của các thông số chế độ thuốc tuyển

Đã tiến hành thí nghiệm điều kiện khảo sát ảnh hưởng của các thông số chế độ thuốc tuyển đến kết quả tuyển nổi mẫu nghiên cứu. Sơ đồ thí nghiệm trình bày tại hình H.4. Điều kiện, kết quả thí nghiệm trình bày tại Bảng 5, Bảng 7.

Bảng 4. Thông số điều kiện thiết bị trong các thí nghiệm tuyển nổi cột

Số hiệu thí nghiệm	Tốc độ cấp liệu, L/min	Chiều dày lớp bột, m	Chi phí nước rửa bột, L/min
1	5,0	0,45	0
2	6,0	0,45	0
3	7,0	0,45	0
4	8,0	0,45	0
5	7,0	0,40	0
6	7,0	0,50	0
7	7,0	0,55	0
8	7,0	0,45	0,5
9	7,0	0,45	1,0
10	7,0	0,45	1,5
11	7,0	0,45	2,0

Bảng 5. Điều kiện thí nghiệm chế độ thuốc tuyển

Số hiệu thí nghiệm	Chi phí NaOH, kg/T	Chi phí thủy tinh lỏng, kg/T	Chi phí thuốc tập hợp MD, kg/T	Chi phí thuốc tạo bột BK-102, g/T
12	0,3	1,0	0,35	0
11	0,4	1,0	0,35	0
13	0,5	1,0	0,35	0
14	0,6	1,0	0,35	0
15	0,4	0,8	0,35	0
16	0,4	1,2	0,35	0
17	0,4	1,4	0,35	0
18	0,4	1,2	0,30	0
19	0,4	1,2	0,40	0
20	0,4	1,2	0,45	0
21	0,4	1,2	0,40	50
22	0,4	1,2	0,40	100
23	0,4	1,2	0,40	150

Bảng 6. Kết quả thí nghiệm tuyển nổi khảo sát ảnh hưởng của các thông số thiết bị

Số hiệu thí nghiệm	Thông số thiết bị khảo sát	Quặng tinh apatit			Hàm lượng đuôi thải, % P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>
		Thu hoạch, %	Hàm lượng, % P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	Thực thu, % P <sub>2</sub> O <sub>5</sub>	
1	Tốc độ cấp liệu, L/min	26,88	30,61	55,52	9,02
2		30,55	29,67	61,20	8,27
3		32,65	29,34	64,73	7,75
4		27,34	29,75	54,92	9,19
5	Chiều dày lớp bột, mm	38,57	27,85	72,53	6,62
4		27,34	29,75	54,92	9,19
6		28,52	30,82	59,43	8,39
7		25,86	31,25	54,53	9,09
4	Chi phí nước rửa bột, L/min	27,34	29,75	54,92	9,19
8		30,42	29,95	61,60	8,16
9		28,88	30,42	59,32	8,47
10		26,33	31,72	56,36	8,78
11		24,15	32,05	52,30	9,31

Bảng 7. Kết quả thí nghiệm tuyển nổi khảo sát ảnh hưởng của các thông số chế độ thuốc tuyển

Số hiệu thí nghiệm	Chi phí thuốc tuyển khảo sát, kg/T	Quặng tinh apatit			Hàm lượng đuôi thải, % $P_2O_5$
		Thu hoạch, %	Hàm lượng, % $P_2O_5$	Thực thu, % $P_2O_5$	
12	Thuốc điều chỉnh môi trường NaOH	30,18	29,45	60,05	8,47
11		28,88	30,42	59,32	8,47
13		27,72	30,65	57,33	8,75
14		26,24	30,88	54,71	9,09
15	Thuốc đè chìm đất đá thùy tinh lỏng	31,08	29,72	62,37	8,09
14		26,24	30,88	54,71	9,09
16		27,95	30,75	58,03	8,63
17		25,55	31,06	53,58	9,23
16	Thuốc tập hợp MD	27,95	30,75	58,03	8,63
18		26,28	30,92	54,90	9,05
19		30,82	30,12	62,72	7,97
20		32,46	29,85	65,42	7,58
19	Thuốc tạo bột BK- 102	30,82	30,12	62,72	7,97
21		32,55	30,06	66,11	7,44
22		35,28	29,78	70,89	6,67
23		36,07	29,25	71,24	6,66

Trên cơ sở các thí nghiệm điều kiện trên đã tối ưu được các thông số điều kiện của chế độ thuốc tuyển của máy tuyển nổi cột. Chế độ thuốc tuyển phù hợp nhất (thí nghiệm 22) như sau: chi phí NaOH 0,4 kg/T, chi phí thủy tinh lỏng 1,2 kg/T, chi phí thuốc tập hợp MD 0,4 kg/T và chi phí thuốc tạo bột BK-102 100 g/T. Ở chế độ tuyển như trên thu được quặng tinh 29,78 %  $P_2O_5$  với mức thực thu đạt 70,89 %, đuôi thải có hàm lượng 6,67 %  $P_2O_5$ .

Bảng 8. Kết quả thí nghiệm tuyển nổi vòng kín với máy tuyển nổi cột

Sản phẩm tuyển	Thu hoạch, %	Hàm lượng $P_2O_5$ , %	Thực thu $P_2O_5$ , %
Quặng tinh apatit	32,45	34,08	74,72
Đuôi thải	67,55	5,54	25,28
Cấp liệu	100,00	14,80	100,00
Trung gian	12,76	14,55	12,54

Bảng 9. Thành phần hóa học mẫu quặng tinh

$P_2O_5$	$SiO_2$	MgO	$Al_2O_3$	CaO	$Fe_2O_3$
34,08	5,78	0,91	2,16	47,44	1,27

Bảng 10 Thành phần độ hạt quặng tinh apatit tuyển nổi vòng kín, so sánh với quặng tinh thực tế

№	Cấp hạt, mm	Quặng tinh thí nghiệm			Quặng tinh thực tế		
		Thu hoạch, %	Hàm lượng $P_2O_5$ , %	Phân bố $P_2O_5$ , %	Thu hoạch, %	Hàm lượng $P_2O_5$ , %	Phân bố $P_2O_5$ , %
1	+0,074	12,55	28,75	10,57	15,72	27,45	13,42
2	+0,04-0,074	40,27	37,18	43,84	37,55	36,88	43,07
3	+0,02-0,04	36,50	35,38	37,81	31,31	35,07	34,15
4	-0,02	10,68	24,87	7,78	15,42	19,49	9,35
	Tổng cộng	100,00	14,82	100,00	100,00	14,82	100,00

### 3. Kết luận

➤ Mẫu quặng Apatit loại III vùng Cam Đường Lào Cai tuyển nổi tốt trên thiết bị tuyển nổi cột dạng tấm nghiêng. Kết quả thí nghiệm đã thu được quặng tinh apatit với thực thu, thu hoạch ổn định và chất lượng quặng tinh cao. So với các thiết bị tuyển nổi truyền thống thì thiết bị tuyển nổi cột dạng tấm nghiêng cho quặng tinh sạch hơn, kết quả tốt hơn qua một lần tuyển tinh hàm lượng quặng tinh có thể lên trên 34 %, thu hoạch và thực thu cao trong khi các thiết bị tuyển nổi truyền thống phải cần từ 2 đến 3 khâu tuyển tinh mới lên được hàm lượng 32 %. Khi tuyển nổi mẫu bằng sơ đồ vòng kín với khâu tuyển chính và một khâu tuyển tinh với chế độ như trên ta thu được quặng tinh có thu hoạch, hàm lượng  $P_2O_5$  và thực thu lần lượt là: 32,45 %; 34,08 % và 74,72 %. Quặng tinh thu được đạt chất lượng cao.

➤ Chế độ công nghệ tuyển phù hợp nhất trong khảo sát đối với tuyển nổi cột này là: sơ đồ tuyển nổi với một khâu tuyển chính và một khâu tuyển tinh; nồng độ pha rắn 200 g/L; thời gian tuyển nổi chính min; thời gian tuyển nổi chính 10 min; tốc độ cấp liệu 7 L/min; chiều dày lớp bột 450 mm; chi phí nước rửa bột 1,0 l/min; chi phí NaOH 0,4 kg/T; chi phí thuỷ tinh lỏng 1,2 kg/T; chi phí thuốc tập hợp MD 0,4 kg/T; chi phí thuốc tạo bột MIBC100 g/Tt.

➤ Kết quả phân tích thành phần độ hạt quặng tinh thu được so với quặng tinh thực tế cho thấy hàm lượng  $P_2O_5$  trong quặng tinh apatit thí nghiệm được cải thiện đáng kể ở cấp -0,02 mm. Điều này cho thấy thiết bị tuyển nổi cột dạng tấm nghiêng làm giảm đáng kể ảnh hưởng của hiện tượng nổi cơ học. □

### TÀI LIỆU THAM KHẢO

1. J.E. Dickinson, K.P. Galvin, Fluidized bed desliming in fine particle flotation - Part I, Chemical Engineering Science 108 2014
2. K.P. Galvin , J.E. Dickinson, Fluidized bed desliming in fine particle flotation - Part II, Chemical Engineering Science 108 2014
3. K.P. Galvin , N.G. Harvey, J.E. Dickinson, Fluidized bed desliming in fine particle flotation - Part III, Mineral Engineering 66-68 2014

**Ngày nhận bài:** 21/07/2018

**Ngày gửi phản biện:** 19/11/2018

**Ngày nhận phản biện:** 24/02/2019

**Ngày chấp nhận đăng bài:** 10/04/2019

**Từ khóa:** tuyển nổi; quặng tinh apatit; Cam Đường-Lào Cai; thiết bị tuyển nổi cột dạng tấm nghiêng; chế độ công nghệ tuyển

### SUMMARY

This paper presents the test results of apatite ore type 3 samples from Cam Đường area, Lào Cai province by flotation in a laboratory reflux flotation cell. From an apatite-silicate ore sample assayed 14,80 %  $P_2O_5$ , an apatite concentrate of 34,08 %  $P_2O_5$  can be obtained with recovery around of 75 % by a closed flotation circuit with only one cleaner flotation.

### NGHIÊN CỨU CÔNG NGHỆ...

(Tiếp theo trang 45)

### TÀI LIỆU THAM KHẢO

1. Báo cáo "Nghiên cứu công nghệ tẩy trắng cao lanh sau tuyển khoáng vùng mỏ Ba Bò-Thanh Sơn-Phú Tho." Nguyễn Thị Minh Giang. Lưu trữ Viện Khoa học Vật liệu.
2. Nguyễn Thị Minh (2012), Đặc điểm chất lượng kaolin khu vực Thanh Sơn-Phú Tho và định hướng sử dụng, LVCH Đại học Mỏ-Địa chất Hà Nội.
3. Nguyễn Duy Pháp (2010), Báo cáo nghiên cứu công nghệ chế biến nguyên liệu khoáng Sericite Đắc Lắc, Viện Công nghệ Xã hội.
4. Lê Đỗ Trí, Nguyễn Phương, Nguyễn Trọng Toan (2008), "Tiềm năng kaolin Việt Nam và định hướng công tác thăm dò, khai thác phục vụ phát triển kinh tế-xã hội", Tạp chí Địa chất, A(307), tr.75 - 81.
5. A J Bloodworth, D E Highley,... (1993) Industrial Minerals Laboratory Manual/Kaolin, British Geological Survey.
6. H.H. Murray(2007), Applied Clay Mineralogy, USA
7. Peter W. Harben (1995), The Industrial Minerals Handy Book, London.
8. www.usgs.gov.

**Ngày nhận bài:** 05/05/2018

**Ngày gửi phản biện:** 16/07/2018

**Ngày nhận phản biện:** 28/12/2018

**Ngày chấp nhận đăng bài:** 10/04/2019

**Từ khóa:** công nghệ tẩy trắng cao lanh; vùng mỏ Ba Bò; độ trắng; nguyên liệu

### SUMMARY

The paper presents the research results on sample material composition, offering kaolin bleaching technology in Ba Bò mine to achieve whiteness ≥90 % to meet materials used in many industries.